

Nachhaltig! Umweltfreundlich.

- » Sehr gute Wärmedämmung
- » Schraubbare Deck- und Kernlagen
- » Mit den üblichen Werkzeugen verarbeitbar
- » Sehr geringes Eigengewicht
- » Normal entflammbar
- » Anwendung im Trockenbereich, ohne direkte Bewitterung

Merkmale

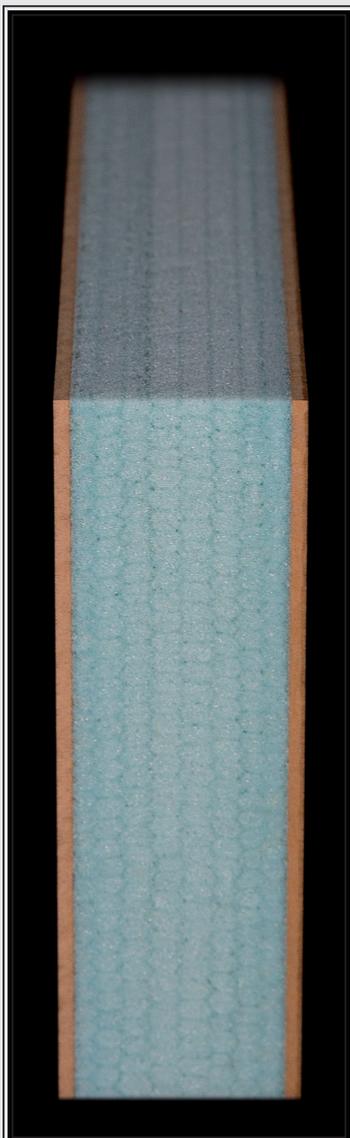
Decklagen	MDF Exterior FF/B2 » Formaldehydfrei verleimt » Hohe Feuchtebeständigkeit
Mittellage	PET Hartschaum aus rezyklierten Getränkeflaschen » Wasserbeständig » Frostbeständig » Alkalibeständig » Ökologisch » Schraubbar
Oberfläche	Roh, Grundierfolie, Furniert
Kanten	Ringsum unbearbeitet, roh und unbesäumt
Formate	Roh, GF : 2600, 4100, 5200 x 1020 mm Furniert : 2600, 3050, 4080 x 1020 mm
Verleimung	Feuchtebeständig

Eigenschaften PET-Kernlage

Rohdichte	ρ_s	80	kg/m ³	ISO 845
Druckfestigkeit	σ_{dB}	1	MPa	ASTM D 1621 b
E-Modul	E	20	MPa	ISO 1922
Wärmeleitfähigkeit	λ_D	0.027	W/(mK)	EN 13162
Diffusionswiderstand	μ	650	--	EN 12086
Brandverhalten		B2		DIN 4102-1
Schraubenauszieh widerstand	F_{ax}	1240	N	EN 1382

Technische Werte

Dicke	Decklagen	U-Wert	Akustik	Gewicht
mm	mm	W/m ² K	R _w	kg/m ²
28	4.0	1.190	29 dB	9.12
30	4.0	1.110	29 dB	9.28
36	4.0	0.920	30 dB	9.76
40	4.0	0.740	30 dB	10.08
54	4.0	0.540	31 dB	11.20
64	4.0	0.450	31 dB	12.00
68	4.0	0.420	31 dB	12.32
72	4.0	0.400	31 dB	12.64
74	4.0	0.390	32 dB	12.80



Lagerung

Die TAVAPET wood Elemente sollten trocken, bei Temperaturen im Bereich von 15 - 25 °C und auf ebener Fläche gelagert werden. Oberflächen wie auch Kanten sind vor Beschädigungen zu schützen. Die Ware ist bei Erhalt zu kontrollieren, Mängel sind innert 3 Tagen zu melden.

Montage durch Schrauben

Der PET-Schaum bietet genügend Festigkeit zum Verschrauben der Verbretterungen. Wir empfehlen, die folgenden Punkte einzuhalten :

- » Kein Vorbohren
- » Keine selbstbohrenden Schrauben
- » Einschraubtiefe mind. 90 mm wenn Schraube nur im Schaum verankert ist
- » Schraubendurchmesser mind. 6.5 mm
- » Schraubentypen : Fenstermontageschrauben, o.ä.
z.B. SFS Art Nr. 317177 bis 317188

Montage durch Kleben

Vor dem Kleben sollte die Klebefläche von Schmutz und Staub befreit werden. Ausserdem sollte Sie trocken und frei von Fett- oder Ölverunreinigungen sein. Wir empfehlen folgende Klebstofftypen :

- » SikaFast[®] 555 - Die SikaFast[®] Klebstoffe bieten eine ideale Kombination aus relativ langer Offenzeit und schnellem Festigkeitsaufbau. Bereits wenige Minuten nach dem Zusammenfügen sind 80 % der Endfestigkeit erreicht.
- » Sikasil[®] WT-480 - Hochfester 2-Komponentenklebstoff auf Silikonbasis. Baut innert kürzester Zeit gute mechanische Eigenschaften und Haftung auf.
- » SikaBond[®] AT-44 R - 1-komponentiger, zähelastischer Montageklebstoff auf SMP-Basis. Es gelten die gleichen Verarbeitungsrichtlinien wie bei der Anwendung mit PVC.

Zuschneiden oder Fräsen

Alle TAVAPET-Produkte können wie herkömmliche Holzwerkstoffe bearbeitet werden.

Nachträgliches Beschichten

Echtholzfurnier sowie MDF reagieren auf Feuchtigkeit und können sich während der Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe verziehen. Es ist auf eine kurze, gleichmässige Applikation mit sorgfältiger Austrocknung und Lagerung der Elemente zu achten.

Anwendungsbereiche

Die TAVAPET wood Elemente sind für die Anwendung im Trockenen ausgelegt. Im eingebauten Zustand dürfen die Elemente nicht der direkten Bewitterung ausgesetzt sein und müssen vor dauernder Feuchtigkeit geschützt werden.

Sicherheit und Umwelt

Die Verwendung der TAVAPET-Produkte erfordert keine speziellen technischen Schutzmassnahmen. Plattenresten oder Verpackungsmaterialien die nicht wiederverwendet werden können, sind mit den Kunststoffabfällen zu entsorgen oder können auf eigene Kosten an die TAVAPAN retourniert werden.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.

Firmenadresse:

TAVAPAN SA
Rue de la Dout 10
2710 Tavannes
Switzerland

Technischer Support:

Tel. 0041 32 482 64 30

Anfragen:

tavapan@tavapan.ch

Weitere Informationen:

www.tavapan.ch